

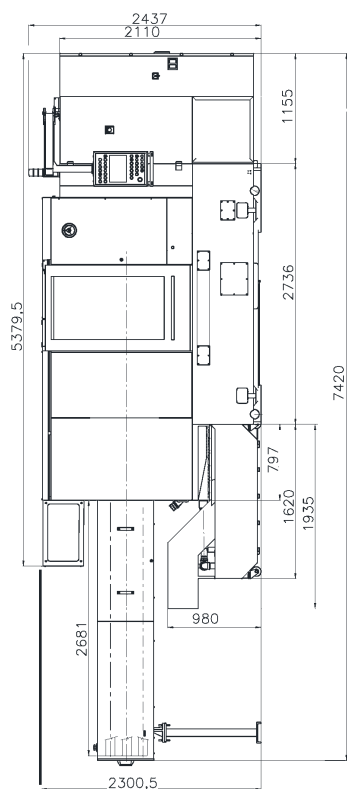
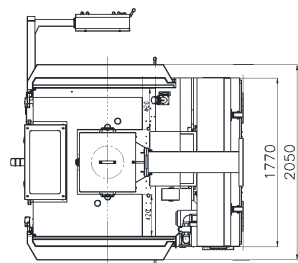
SECHSSPINDEL-DREHAUTOMAT

MORI-SAY 657
AC



- ▶ Sechsspindel-Drehautomat für höchste Qualität
- ▶ Hohe Genauigkeit bei der Serienfertigung
- ▶ Hohe Steifigkeit bei der Bearbeitung
- ▶ PLC Siemens SIMATIC S 7
- ▶ Gesteuerter Vorschub- und Spindelmotor
- ▶ Hohe thermische und dynamische Stabilität
- ▶ Zwei Spindel-Drehzahlreihen (Stangendurchmesser 51 und 57)
- ▶ CE-Konformität

TECHNISCHE DATEN



STANDARDAUSRÜSTUNG

HIRTH-Verzahnung
Siemens SIMODRIVE-Motoren mit stufenloser Drehzahlregelung
PLC SIEMENS SIMATIC Modell S 7.300
6 Längs- und 6 Querschlitzen
4 unabhängige Kreuzschlitzen in den Spindellagen 1, 2, 4 und 5
Vorschub, Spannen und Anschlag des Stangenmaterials in der 6. Spindellage
4 Überlastkupplungen für die Schlitzen
Stangenzuführung

ZUSATZEINRICHTUNGEN

Dual Speed (2 verschiedene Hauptspindeldrehzahlen in beliebiger Spindellage)
Einrichtung für undefinierten Spindelstop - Modell 651SAC und 657SAC
Orientierter hydraulisch betätigter Spindelstop - Modell 651SAC und 657SAC
Orientierter NC-Spindelstop - Modell 651SAC und 657SAC
Einrichtung für Stangenvorschub in der 3. Spindellage
Abgreifeinrichtung (Spannzange hydr. betätigt)
Spindelstop für Abgreifspindel
Mechanisch betätigter Werkzeugschlitzen für rückseitige Bearbeitung in der 6. und 3. Spindellagen
Gewindeschneideinrichtung
Schnellbohrereinrichtung
Reibeinrichtung
Rotierende oder stillstehende Frontal-Fräseinrichtung
Mehrkantstoßeinrichtung
NC-Antriebe der angetriebenen Werkzeugen
Schnittstelle Stangenlademagazin
Önebel-Absaugung
Späneförderer (wahlweise Kratzer- oder Schneckenförderer)
Kühlung für Schneidöl und zusätzlich Ölwanne
Hochdruck-Einrichtung für Schneidöl
Einrichten der Maschine auf ein Kundenteil und Abnahme im Werk

651AC 657AC 667AC 651SAC 657SAC 651DAC 657DAC

Max. Stangengröße

- Rund	mm	51	57	67	51	57	51	57
- Sechskant	mm	44	50	58	44	50	44	50
Max. Stangenlänge	mm	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Spannrohrdurchlaß	mm	63,5	66	78	63,5	66	63,5	66
Max. Vorschublänge	mm	160	160	160	160	160	160	160
Spanzagentyp		Schütte	Wickman	Wickman	Schütte	Wickman	Schütte	Wickman
Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	200-3200	200-3200	200-3200	200-2750	200-2750	200-2750	200-2750
Undefinierter Spindelstop		nein	nein	nein	ja	ja	ja	ja
Zweite Drehzahl		nein	nein	nein	nein	nein	0-3200	0-3200
Hauptzeitbereich	s	1.4-90	1.4-90	1.4-90	1.4-90	1.4-90	1.4-90	1.4-90
Nebenzeit	s	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
Längsschlitzen - Anzahl		6	6	6	6	6	6	6
Arbeitshubbereich	mm	0-142	0-142	0-142	0-142	0-142	0-142	0-142
Hub	mm	45-150	45-150	45-150	45-150	45-150	45-150	45-150
Schlitzenverstellung	mm	240	240	240	240	240	240	240
Zentralblockverstellung	mm	220	220	220	220	220	220	220
Querschlitzen - Anzahl		6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Verstellung	mm	25	25	25	25	25	25	25
Hubbereich I., II.	mm	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70
Hubbereich III. bis VI.	mm	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60
Kreuzschlitzen - Anzahl		4	4	4	4	4	4	4
Längshubbereich (I. II.)	mm	35-100	35-100	35-100	35-100	35-100	35-100	35-100
Längshubbereich (IV., V.)	mm	35-105	35-105	35-105	35-105	35-105	35-105	35-105
Antriebe		SIEMENS						
Hauptspindelmotor	kW	30	30	30	30	30	30	30
Motor der zweiten Drehzahl	kW	-	-	-	-	-	17	17
Vorschubmotor	Nm	38	38	38	38	38	38	38
Gesamt-Anschlußwert der Masch.	kVA	43	43	43	43	43	60	60
PLC		SIEMENS; SIMATIC S7-300						
Elektrische Ausrüstung		400V, 50 Hz						
Maschinenabmessungen								
Länge mit Stangenführung	mm	7420	7420	7420	7420	7420	7420	7420
Länge ohne Stangenführung	mm	5380	5380	5380	5380	5380	5380	5380
Maschinenbreite	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Maschinenhöhe	mm	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2440
Höhe der Spindeltrommelachse	mm	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420
Spindelkreisdurchmesser	mm	340	340	340	340	340	340	340
Maschinengewicht	kg	15600	15650	15700	15900	15950	16050	16100

Die Beschreibung der Abbildungen und die numerischen Angaben müssen nicht immer mit der neuesten Ausführung der Maschine stimmen.

Hersteller
TAJMAC-ZPS, a. s.
Třída 3. května 1180
764 87 Zlín, Malenovice
TSZECHISCHE REPUBLIK
Tel.: +420 577 532 991
Fax: +420 577 533 626
www.tajmac-zps.cz
e-mail: info@tajmac-zps.cz

Niederlassung Deutschland
TAJMAC-MSW GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
D-71299 Wimsheim
Tel.: +49 (0) 7044-954640
Fax: +49 (0) 7044-945649
www.llang.de
e-mail: p.lang@llang.de